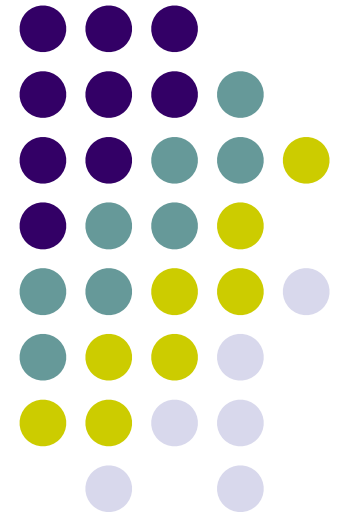


# 质量管理② 质量管理的基本原则

## 5 S (整理, 整顿, 清扫, 清洁, 教养)

---

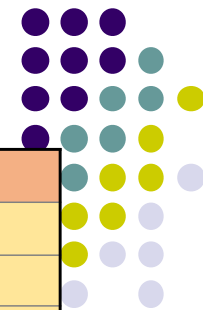




# 质量管理的内容

级别		内容	要点
初级	1	ABC	不能轻视理所当然的小事, 认真仔细对待每一件事
	2	5 S	质量管理的基本内容, (SEIRI=整理) (SEIDON=整顿) (SEISOU=清扫) (SEIKETSU=清洁) (SHITSUKE=教养)
	3	细菌管理	不产生细菌, 不使细菌繁殖增生, 尽早发现细菌源头
	4	异物管理	「严格控制出入」
	5	一般卫生管理	基于基本卫生管理要求
	6	HACCP	通过回收等手段严格控制重大问题的发展
中级	7	管理者的作用	主管要有自己就是各部门社长的觉悟
	8	文献和记录	留下记录并使之可视化是维护企业的一种手段
	9	服从分配和管理	遵守规章制度是比法律更严格的社会常识, 所以设定了更加严苛的公司内部规章制度
	10	法律风险	关于食品安全的法律有多条, 绝对不能触犯任何一条!
	11	申请应对	最优先考虑顾客提出的申请
	12	风险管理	你是否清楚各部门都存在怎样的风险?

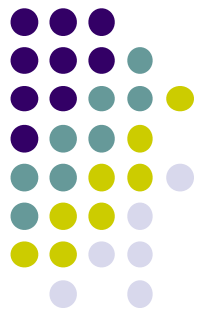
# 目录



分类	内容
今日要点	今日要点
工厂检测时注意到的事情	工厂检测时注意到的事情
I.5S的认知	1.5S活动是什么
	2.5S的定义
	3.5S
	4.5S的目的是清洁
	5.教养的重要性
II.整理	1.整理的定义
	2.化学物质和私人物品的整理
	3.整理实践的例子
III.整顿	1.整顿的定义
	2.整顿实践的例子 ~器具的管理~
	3.整顿实践的例子 ~药剂的管理~
	4.整顿实践的例子 ~原材料、添加剂的管理~
	5.整顿实践的例子 ~材料,包装的管理~
	6.整顿实践的例子 ~通过颜色识别~
	7.整顿实践的例子 ~工具的管理~

分类	内容
IV. 清扫	1.清扫的定义
	2.清扫确认表的活用
	3.构建整理、整顿、清扫体系
	4.垃圾管理
V.教养	1.教养的定义
	2.关于教养的确认
	3.携带进工厂的物品
VI.入室步骤	1.入室时的着装
	2.沾毛刷的用法
	3.洗手的方法
VII.5S的后续	1.为继续执行要做的努力
今日总结	今日总结





- 对于质量管理来说，最重要的活动就是 5 S (整理, 整顿, 清扫, 清洁, 教养)
- 理解5S的内容, 从会做的事开始立即实践

大家的身边就存在很多需要改善的问题！  
一起营造一个没有事故, 干净整洁的作业现场吧！！

